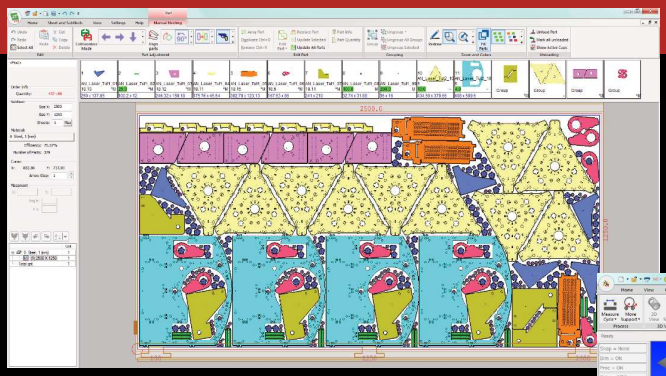
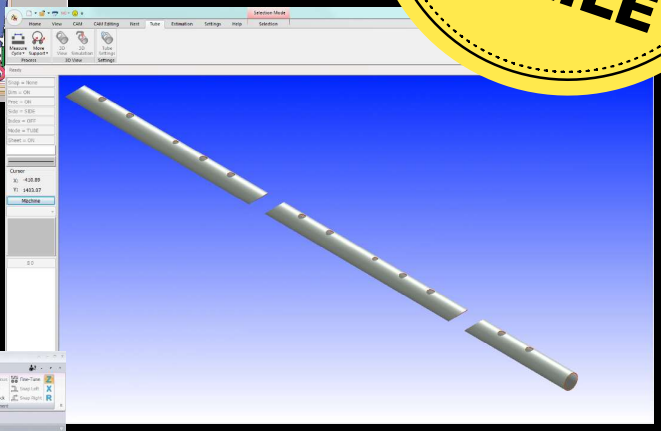
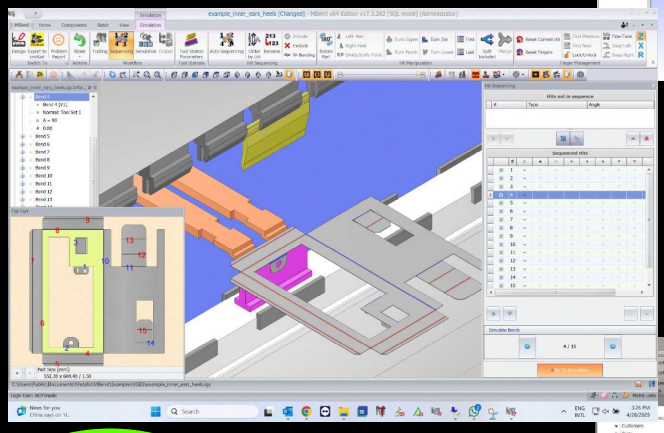
METALIX

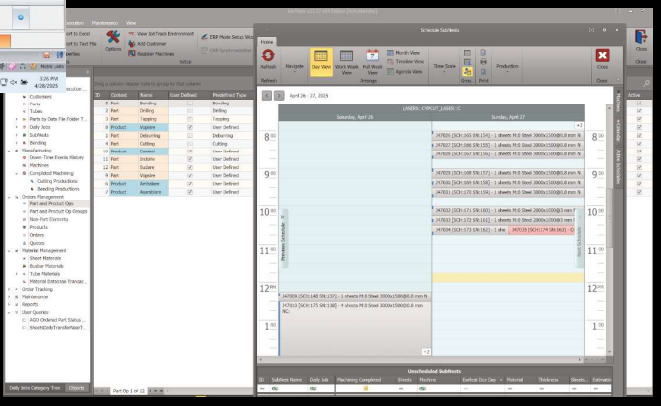
Software complet, de la desen la piesă



TESTARE 30 DE ZILE







PLATA IN RATE

Soluții avansate pentru tablă și țeavă!

Metalix prezinta cncKad – Solutia completa CAD/CAM pentru Producatorii care prelucreaza tablă și țeavă

METALIX

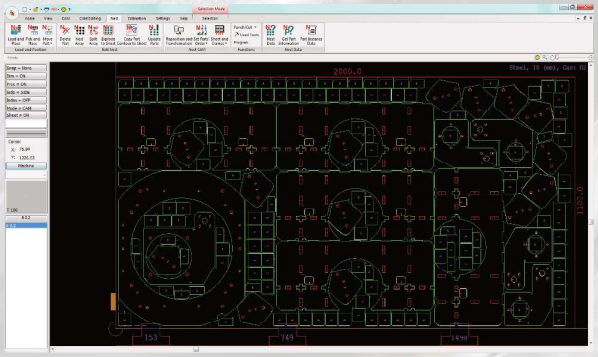
machine CAD/CAM that speaks your language™

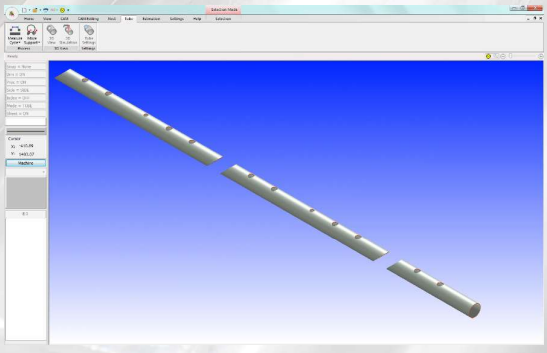
Metalix ofera o gama completa CAD/CAM compatibila cu masinile CNC de stantare, laser, plasma si masini combinate, inclusiv dispozitivele, suporturile pentru sortare si depozitare, atasate la masini. Tehnologia avansata combina: design-ul, procesarea automata si manuala, nestingul automat, generarea eficienta NC, simularea grafica si comunicarea cu masina (DNC).

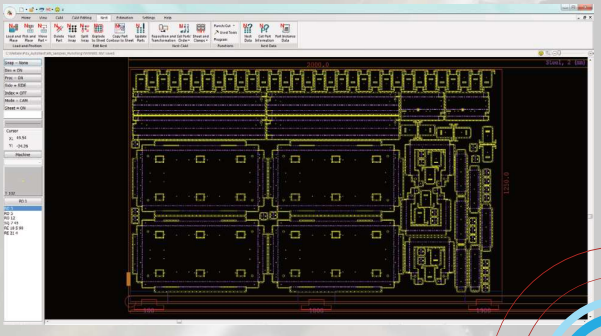
cncKad este singurul sistem care integreaza capabilitatile CAD/CAM intr-un singur modul; geometria, dimensionarea si tehnologia (stantare/taiere) sunt complet asociate: cand forma geometrica este modificata, dimensiunea si tehnologia se actualizeaza automat.

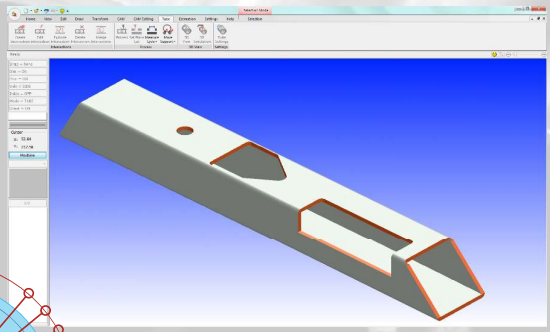
cncKad suporta o gama larga de masini si are solutii profesionale pentru a porta de la o tehnologie la alta sau de la un tip de masina la alta, cum ar fi de la stantare la laser.

cncKadeste accesibil, usor de utilizat si vine complet insotit de documentatie si suport de la instalare pana la productie.









www.metalix.ro

NESTING - TABLA SI TEAVA

METALIX

machine CAD/CAM that speaks your language™

Nesting Automat

Metalix ofera utilizarea optima a materialului cu modul automat de nesting AutoNest.

AutoNest este un instrument puternic pentru nesting, ofera metode pentru nesting automat si manual pentru a realiza cele mai bune solutii posibile de nesting.

AutoNest includes:

- Fully Automated Nesting – doar se selecteaza piesele si AutoNest face restul.
- Live Import – se poate vedea in timp real rezultatul formei geometrice importate.
- Hole Filling – piesele cu perforatii in interior sunt identificate si sunt umplute, cand e posibil, cu piese compatibile, rezultand economie de material.
- Multiple Material Nests – piesele din diferite materiale sunt sortate automat si nestingul se realizeaza pe foaia de material adecvata.
- Multiple Sheet Solutions – solutiile de nesting pot fi generate pentru diferite dimensiuni ale foilor, selectand automat, pentru un castig in eficienta si o minimizare a numarului de pasi pentru nesting.
- True Shape or Rectangular Nesting – selecteaza cea mai buna stategie pentru solutii rapide.
- Manual Nesting – interactiv cu utilizatorul, pozitionari ale pieselor mai putine, tragand, rotind sau asezarea in oglinda, la un click de mouse distanta.
- Grouping – grupare automata sau manuala a partilor, simplifica Solutia de nesting.
- Nesting Reports – include solutii detaliate, cum ar fi eficienta in situatii de supraincarcare, folosirea unei foi individuale si aranjarea pieselor pe foaie, de asemenea coduri de bare care pot fi citite cu scanerul masinii.

Solutii Automatizate Avansate

CncKad module de automatizare (API sau Parametric Programming) va permit sa creati aplicatii de economisire de timp:

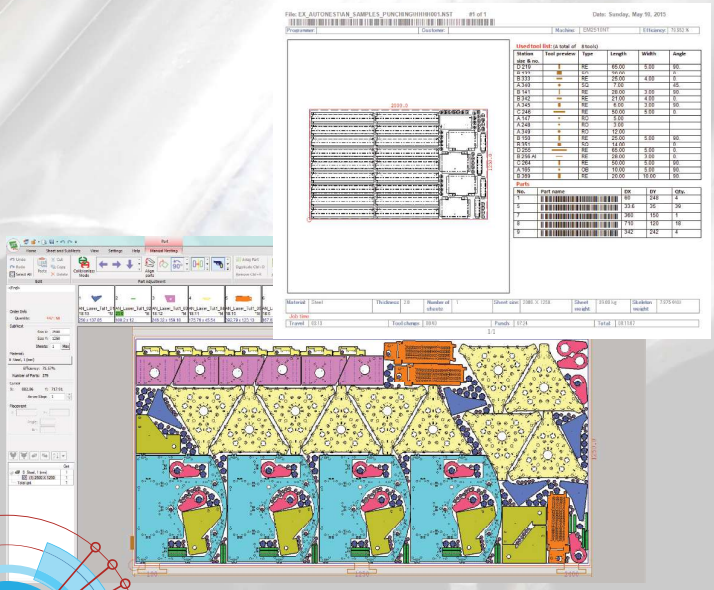
- Sistemul ERP/MRP este integrat in cncKad.
- Se dezvolta scripturi automat pentru actiuni standard, cum ar fi importul de lot si de prelucrare a pieselor.
- Informatii despre piese direct de la fisierele pieselor.

Modulele automate vin cu documentatie si exemple de cod complete.

Interfata 3D CAD

Modulul CAD Link permite cu un singur click transferul in timp real al pieselor din pachete 3D CAD la cncKad.

Piesele pot fi transferate din SolidWorks®, Solid Edge®, Autodesk® Inventor® , PTC Creo®, si TEKLA, utilizand o legatura on-line, ocolind nevoia de fisiere intermediare, cum ar fi DXFuri.



www.metalix.ro

Estimare cost in Metalix / OFERTARE

METALIX

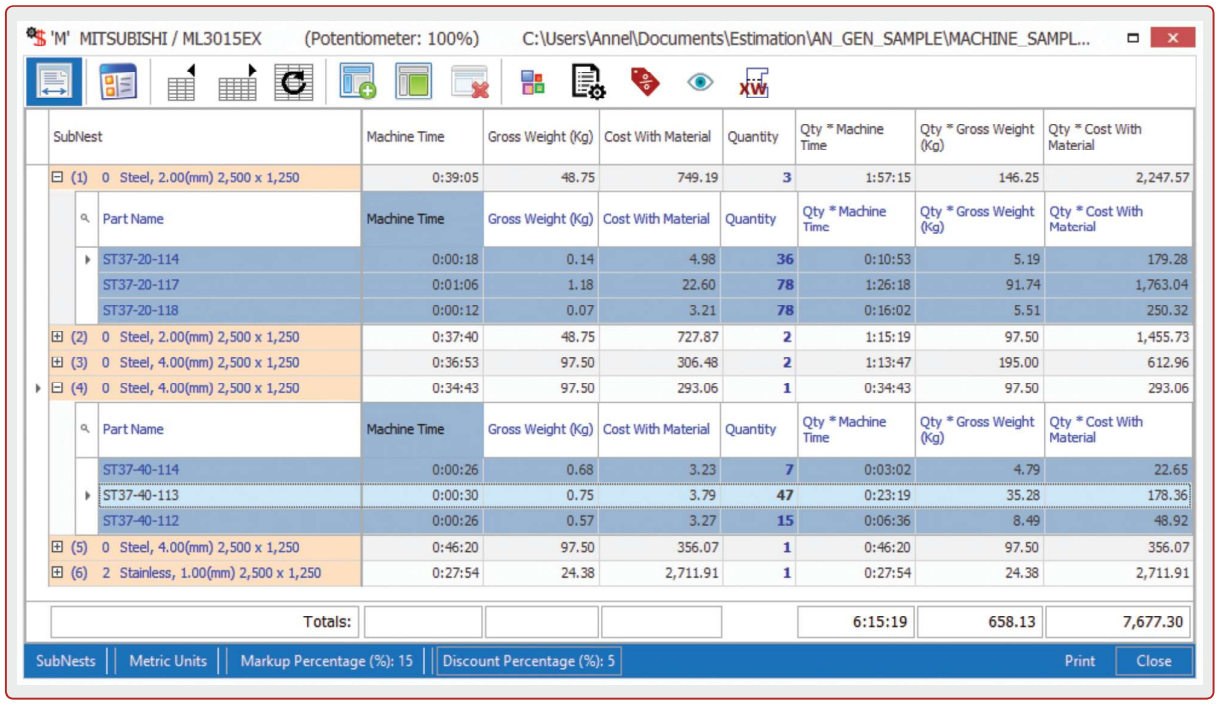
machine CAD/CAM that speaks your language™

Metalix ofera un modul avansat pentru estimarea costului de productie al pieselor debitatate, solicitat atât pentru nevoi interne (postcalculatii de cost) cat si pentru construirea ofertelor pentru clienti.

Modulul de estimare cost este disponibil numai in AutoNest.

Dispunem de o multime de date:

- Costul total si durata intregului job.
- Durata de procesare pentru piese si subnest.
- Duratele de procesare pentru taiere si piercing, dar si pentru mișcările in gol ale capului de taiere.
- Cantitatea si costul gazului si al energiei electrice consumate.
- Greutatea,costul si eficienta materialului consumat.



Fereastra afisata arata datele estimative:

www.metalix.ro

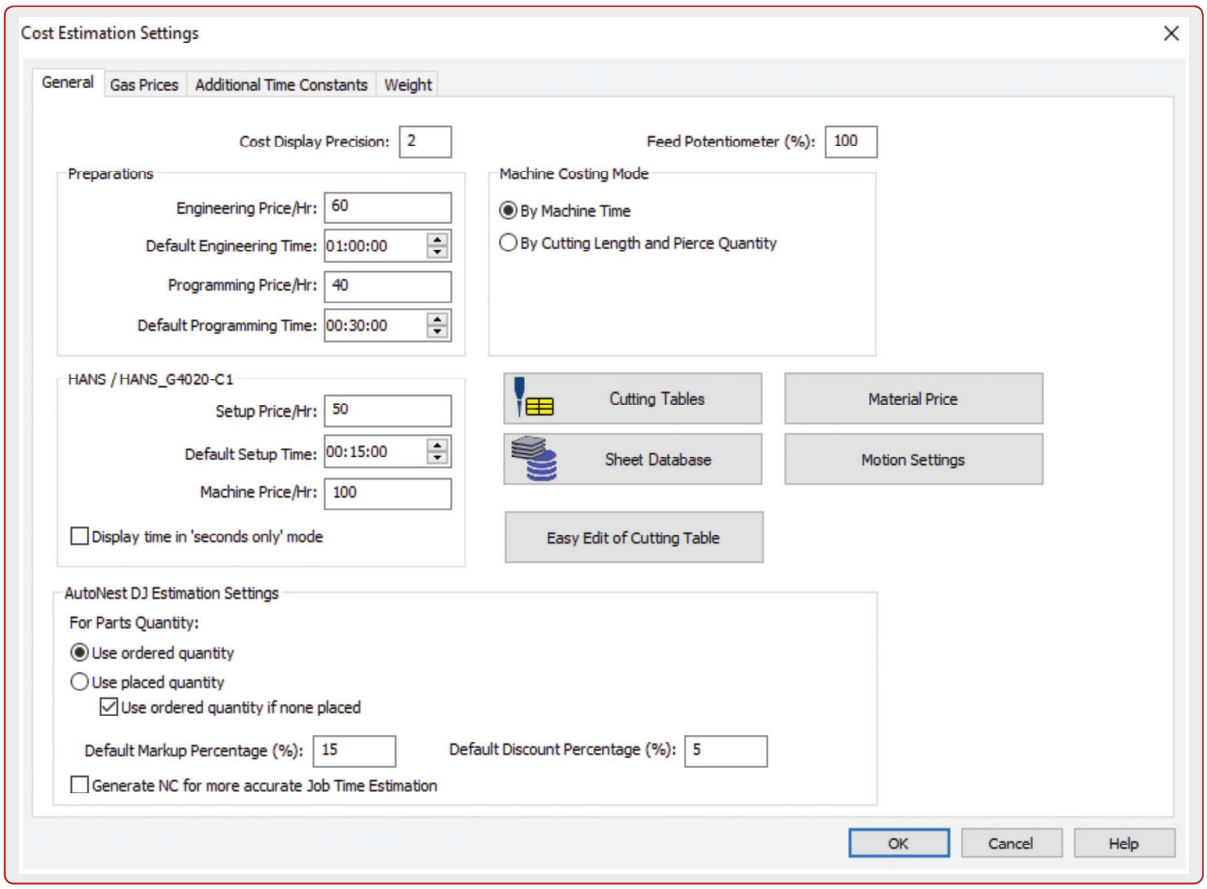
Estimare cost in Metalix/ OFERTARE

METALIX

machine CAD/CAM that speaks your language™

Calculatiile sunt efectuate pe baza unei multimi de date tehnologice si parametri configurati, precum:

- Proprietati ale pieselor: forma, grosime, material etc.
- Tabelele de conditii de taiere ale masinii.
- Pentru masinile de stantat: vitezele pentru stantare si nibbling, duratele de schimbare de scule si rotatie a turelei etc.
- Preturi diverse pentru: proiectare si programare, duratele de setare si procesare, preturile materialelor, gazului, energiei electrice etc.



Pentru Rapoarte exista formulare prestabilite, care pot fi adaptate la nevoile specifice ale utilizatorilor.

JobTrack

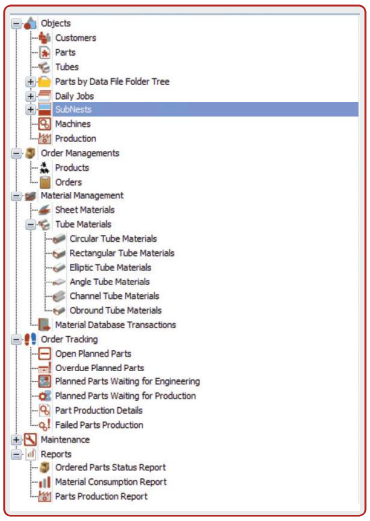
METALIX

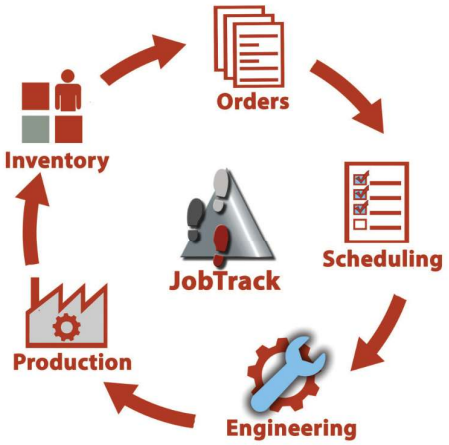
machine CAD/CAM that speaks your language™

JobTrack este un modul optional de urmarire a lucrarilor de programarea debitarii pieselor din tabla si teava in Metalix. El se adauga peste AutoNest, dar poate functiona si independent sub forma JobTrack Terminal.

Obiectivele JobTrack:

- Gestioneaza, in baze de date SQL, piesele din tabla si teava, lucrarile zilnice, nestingurile, materialul etc.
- Sorteaza si filtreaza datele, folosind metode complexe de interogare
- Creaza structuri coerente pentru gestionarea facila a comenzilor de lucru
- Permite crearea comenzilor direct din JobTrack, chiar si pe computerele care nu detin cncKad
- Planifica lucrarile (nestingurile) pe masini, gestionand un calendar al lucrarilor
- Inregistreaza si urmareste procesul de productie – toate etapele, pana la obtinerea pieselor debitate
- Gestioneaza si urmareste consumul de material – managementul stocului de foi de tabla / teava





JobTrack este de fapt interfata cu intregul proces de productie, de la proiectare pana la obtinerea pieselor.

Gestionarea pieselor

- Vizualizare si urmarire
- Cautare si selectare piese din istoricul lucrarilor

Gestionarea/monitorizarea comenzilor de debitare in functie de:

- Lucrarile zilnice (Daily jobs)
- SubNest-urile create
- Programarea lucrarilor pe masini
- Planul curent de productie

Gestionarea materialului (foilor de tabla)

- Permanent stocul este actualizat
- Gestionare resturi refolosibile

www.metalix.ro

JobTrack

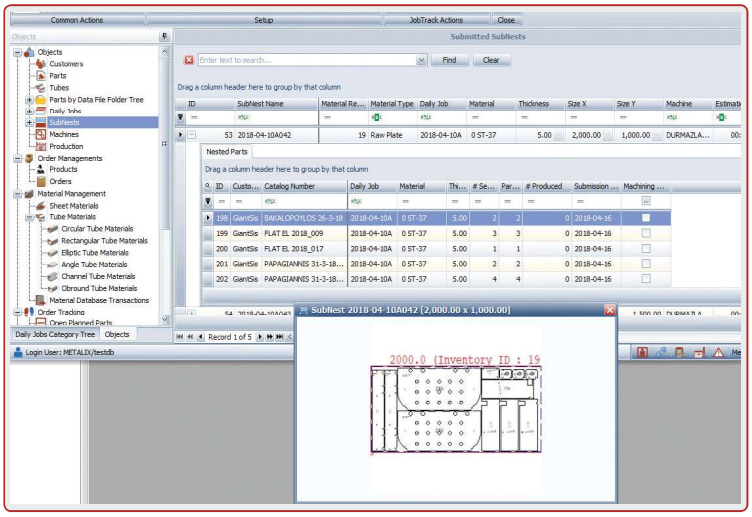
METALIX

machine CAD/CAM that speaks your language™

JobTrack Terminal poate fi instalat pe orice calculator din retea, ajutand la:

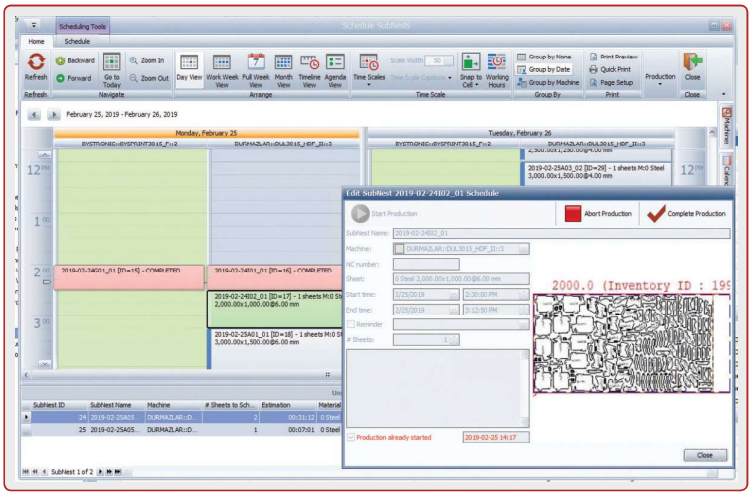
- Adaugare comenzi de lucru
- Urmarire a stadiului lucrarilor de debitare
- Programare a lucrarilor de debitare pe masini
- Urmarire si gestionare eficienta, de la orice nivel al managementului, a intregului proces de debitare a pieselor din tabla si teava

Toate datele referitoare la piese, lucrari, nestinguri, stocuri de materiale etc. sunt actualizate automat, in timp real, dupa cum sunt ele create in cncKad/AutoNest.



Exemplu de Nesting, cu lista pieselor continute

Exemplu de planificare in calendar a nestingurilor, pe masini: exista cate o coloana pentru fiecare masina; de asemenea, beneficiem de o macheta Schedule SubNests care permite operatorului masinii sa introduca momentul inceperii debitarii, al finalizarii ei, dar si informatii despre piese (debitate/rebuturi) si foile de tabla selectate (lot/sarja).



www.metalix.ro

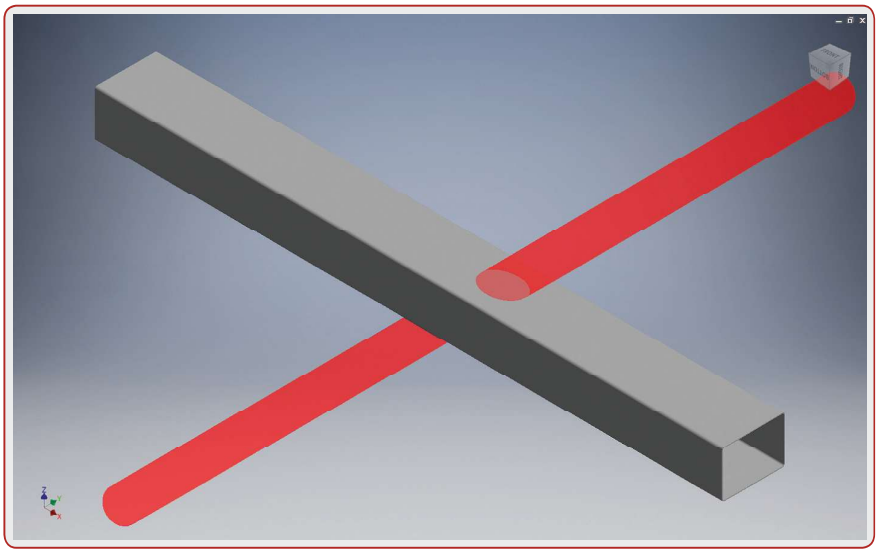
MTube - Tube Nesting

METALIX

machine language™
CAD/CAM that speaks your

MTube este o aplicatie de desen 3D pentru realizarea cu usurinta a proiectelor 3D de teava si profile.

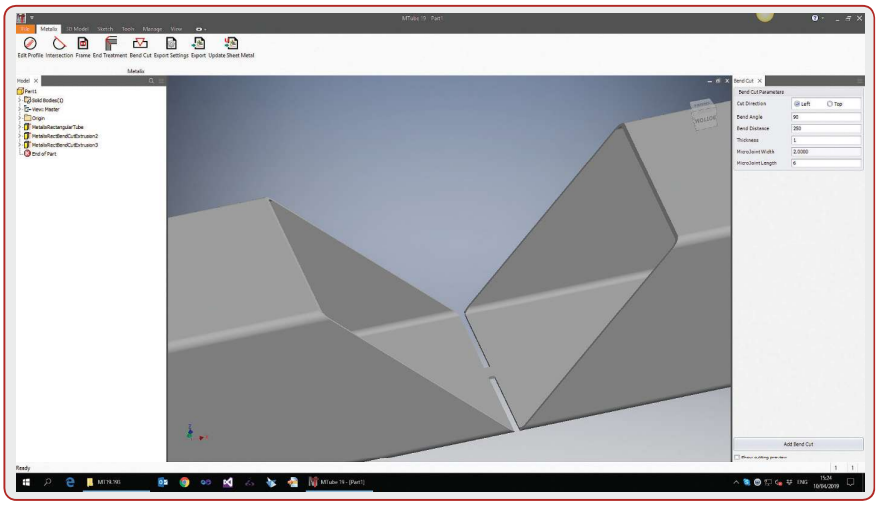
Folosim MTube pentru a crea proiecte cu toate formele de teava rotunda si rectangulara.



3D design in MTube

O facilitate speciala este posibilitatea de a crea rapid taieturi in vederea indoirii pe teava rectangulara. Aceasta este utila intrucat ulterior ne va fi permisa indoirea lor odata cu modelarea 3D.

Stabilim directia de taiere, unghiul de indoire, parametrii dimensionali (cotele) si lungimea MicroJoint-urilor.



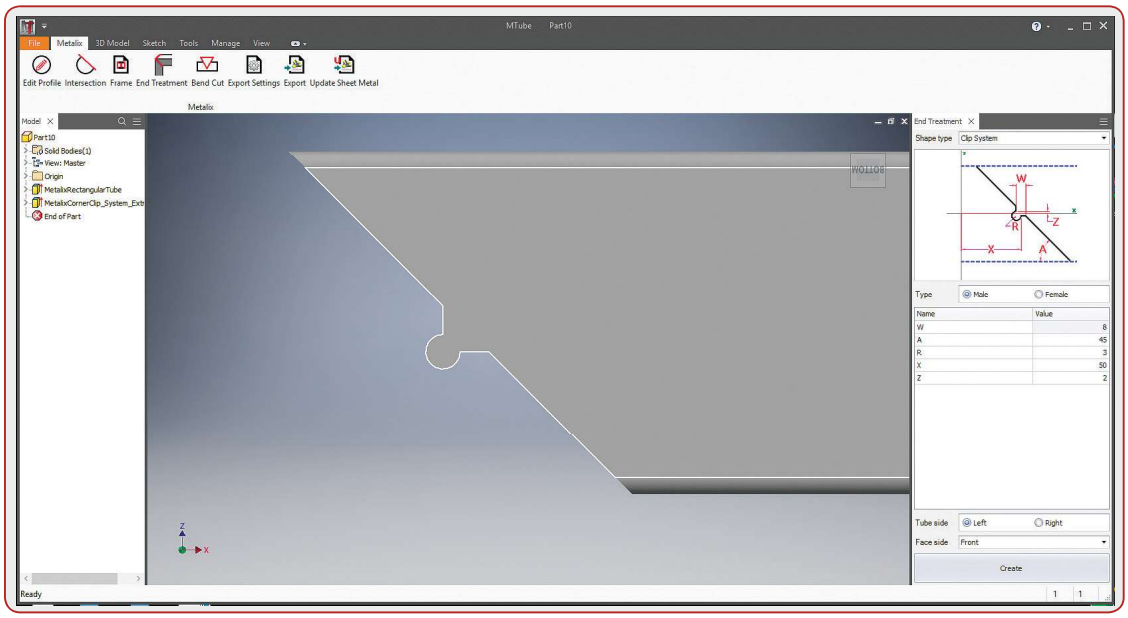
Taiereapentru indoire in MTube

MTube - Tube Nesting

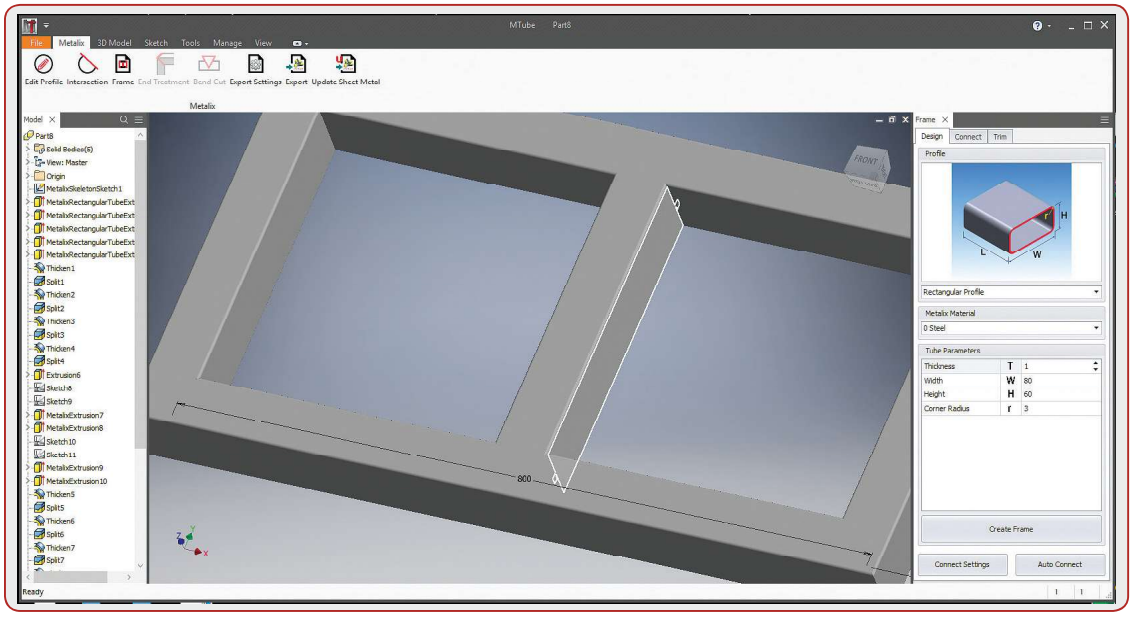
METALIX

machine CAD/CAM that speaks your language™

MTube permite tratament la colturi pentru imbinari tip “puzzle”pe profile rectangulare. Aceasta optiune ne ajuta sa conectam piesele intre ele in ansamblu.



Imbinare tip “puzzle”pe un profil rectangular in MTube



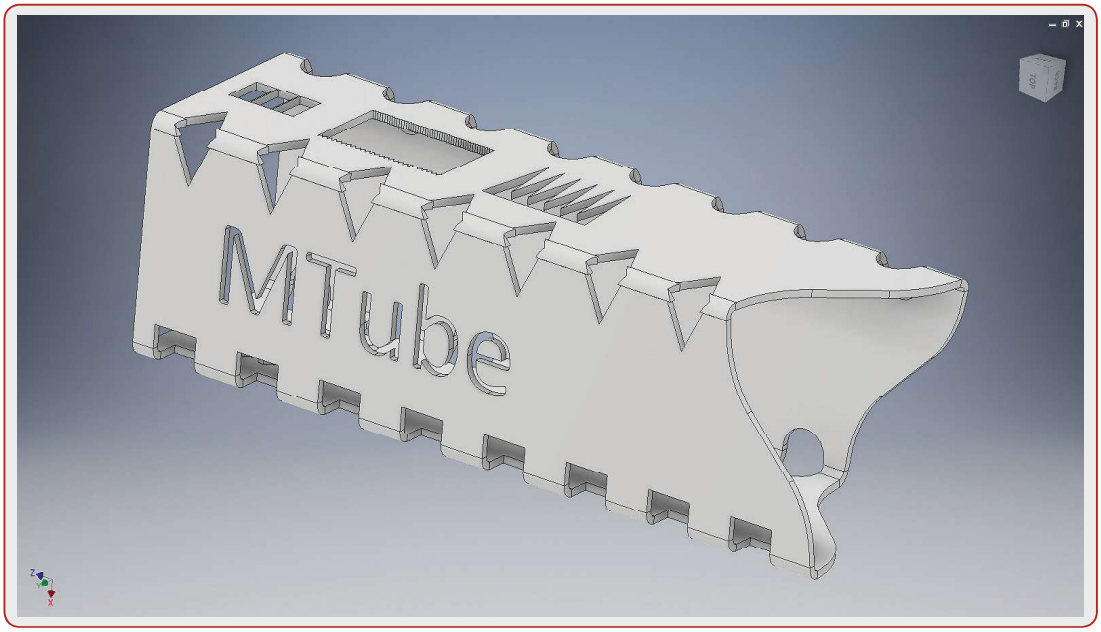
Imbinare tip “puzzle”intr-un ansamblu in MTube

MTube - Tube Nesting

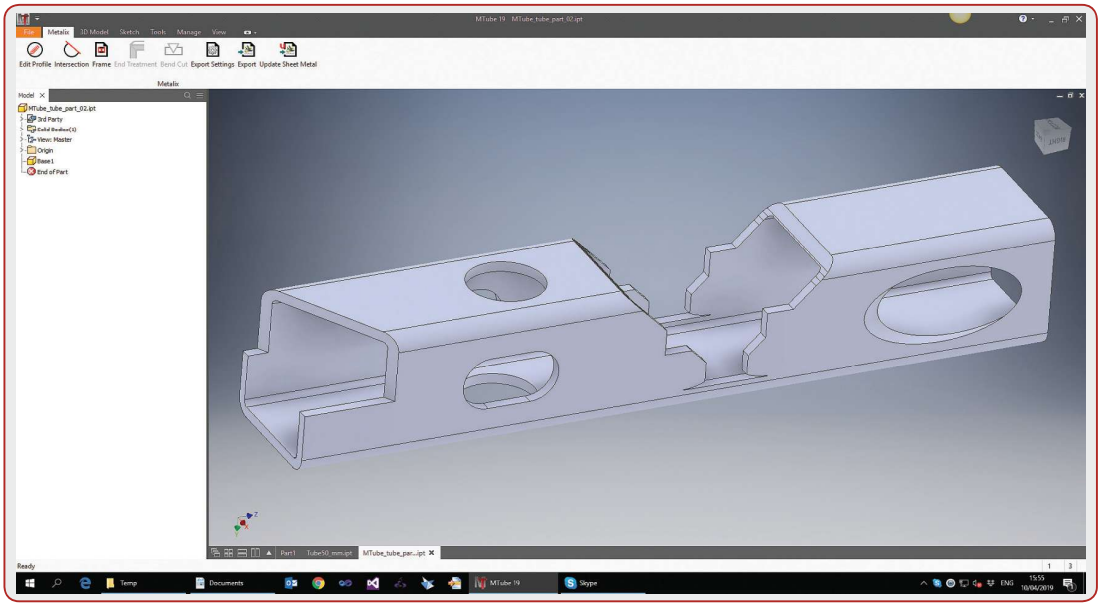
METALIX

machine CAD/CAM that speaks your language™

Pe langa proiectare, MTube permite deschiderea modelelor deja create (piese si ansambluri), fara a fi necesar un alt software CAD 3D. Se importa profilele standard de teava din programele CAD cunoscute (SOLIDWORKS, Solid Edge, Inventor, Catia, and PTC Creo) si creaza formate CAD (IGES, Parasolid, STEP, etc.).



Un desen 3D al unei tevi debitate, importat in MTube

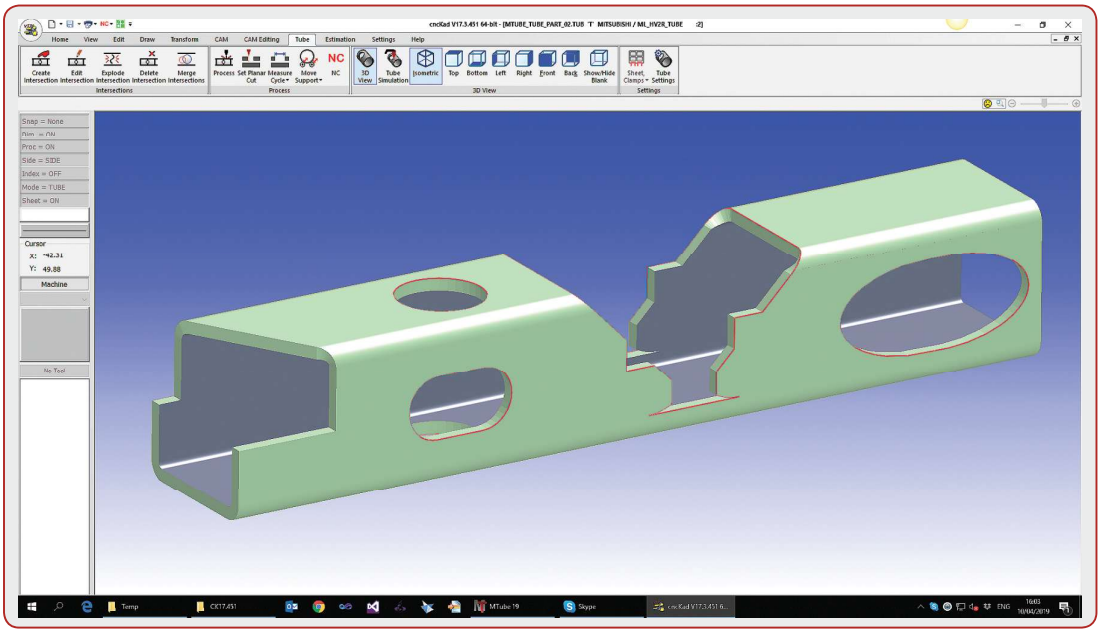


Desen 3D al unei tevi debitate, gata de export din MTube in cncKad

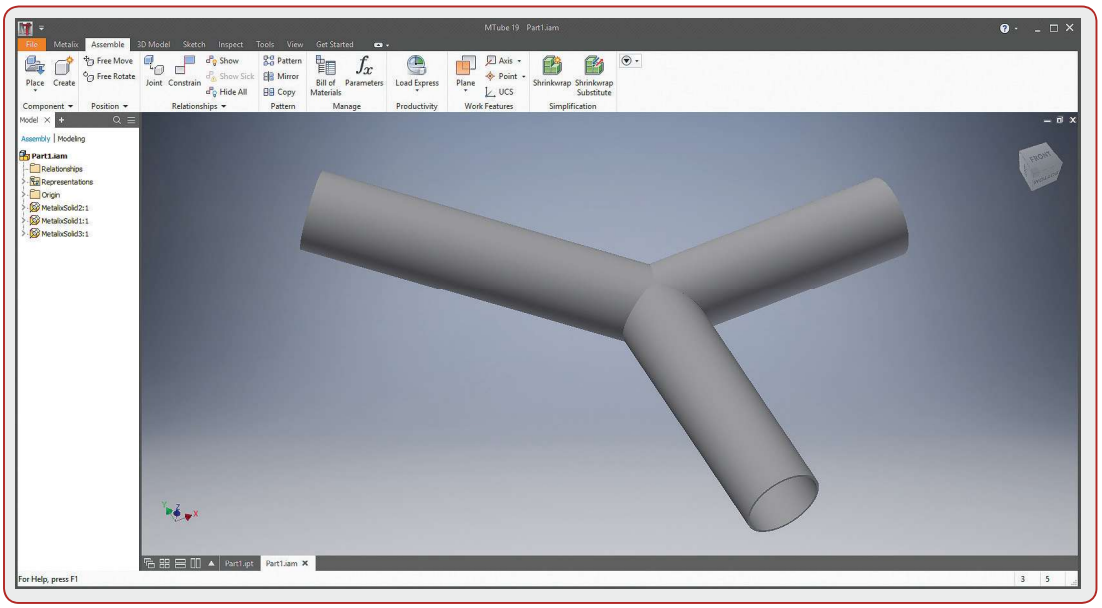
MTube - Tube Nesting

METALIX

machine CAD/CAM that speaks your language™



Un desen de teava debitata, transferat din MTube in cncKad, gata de procesare(nesting, creare NC si trimitere a masina)



Un ansamblu din teava importat in MTube

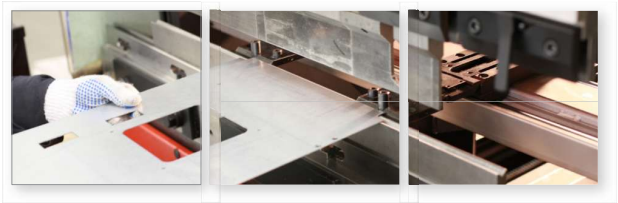


MBend

METALIX

machine CAD/CAM that speaks your language™

MBend este o aplicatie pentru programarea masinilor de indoit CNC in scopul de a beneficia la maximum de capacitatea lor, rezultand o productivitate crescuta.
MBend realizeaza offline generarea secventelor de indoire alegand si setand automat sculele necesare. Prin simulare 3D sunt verificate coliziunile cu sculele, opritoarele si componentele masinii.



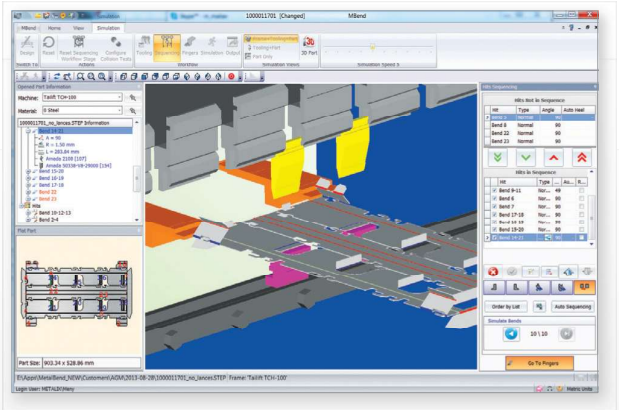
Caracteristici

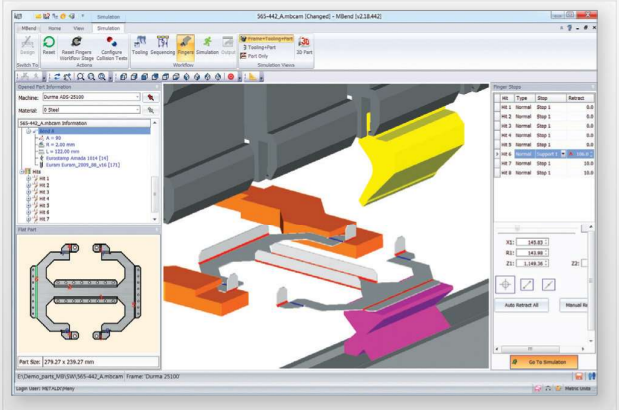
- Preluarea desenelor direct din SolidWorks, Solid Edge si Inventor.
- Importul si desfasurarea pieselor 3D tip IGES si STEP.
- Selectarea manuala si automata a sculelor, tinand cont de configuratia piesei, dimensiunile masinii, material, caracteristicile sculei.
- Simularea 3D manuala sau automata a secventelor de indoire, cu detectarea coliziunilor.
- Controlul grafic al axelor cu pozitionarea automata si manuala a opritoarelor.
- Generarea fisierului NC specific masinii pe care se proceseaza piesa.
- Generarea de rapoarte complete pentru operatorul masinii incluzand alegerea si setarea sculelor, secventele de indoire, in succesiunea lor, parametrii pentru fiecare secventa.

Avantaje

MBend ofera cresterea productivitatii astfel:

- Trecere rapida de la desen la produs finit prin automatizare completa a programarii.
- Utilizarea la maximum a masinii, programarea ei realizandu-se offline.
- Datorita posibilitatii de detectare a coliziunilor, vor fi eliminate rebuturile rezultate din incercari care se fac de obicei pana la indoirea primei piese din lot.
- Succesiunea secventelor rezultata din simularea MBend este cea optima, stabilita computerizat, spre deosebire de varianta fara soft unde este practic imposibil de determinat daca succesiunea gasita e optima.
- Baza de date de scule contine cataloagele producatorilor recunoscuti.





MBend

METALIX

machine CAD/CAM that speaks your language™

Selectie eficienta a sculelor

Bazata pe:

- Disponibilitatea geometriei sculelor si a segmentarii lor.
- Razele de indoire.
- Forta maxima utilizata.
- Evitarea coliziunilor.

Suport complet pentru aplatizare (hemming):

- Contine scule de aplatizare pentru selectie automata.
- Posibilitatea stabilirii unghiului initial.

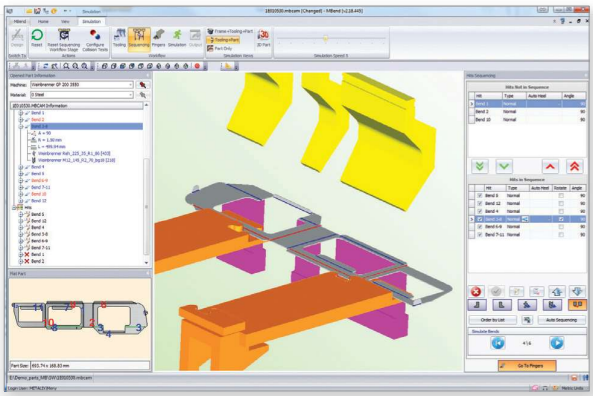
Stabilirea secventelor de indoire

MBend calculeaza automat multiple secvente de indoire, tinand cont de:

- Existenta coliziunilor.
- Cunoasterea segmentarii sculelor.
- Selecteaza automat segmentele frezate la capete (heel, horn), necesare la indoirea cutiilor, pentru evitarea coli--ziunilor cu marginea indoita in interior.

Control manual complet:

- Impartirea indoirilor complete in mai multe indoiri partiale.
- Schimbare manuala de secvente pentru indoiri, simple si multiple.



Pozitionarea opritoarelor

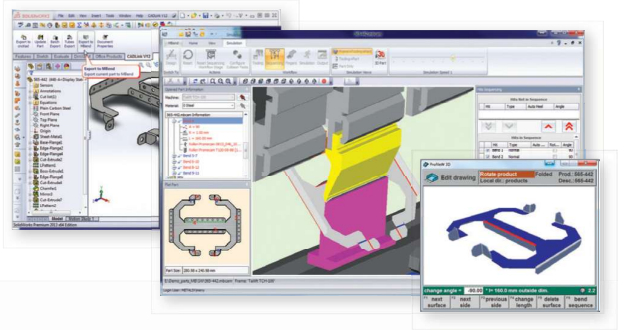
MBend ofera optiuni pentru control automatizat si manual al opritoarelor:

- Pozitionare automatizata.
- Retrageri determinate automat conform geometriei indoirii respective.
- Control grafic al tuturor axelor masinii.
- Snapping pentru toate axele.

Simularea 3D si detectarea coliziunilor

Simulare automatizata cu detectarea coliziunilor:

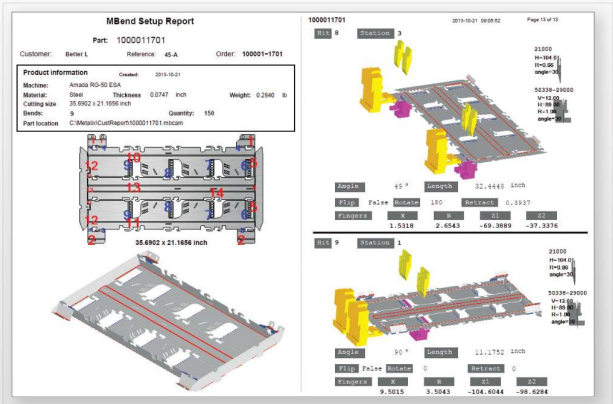
- Detectarea coliziunilor piesei de prelucrat cu toate elementele in miscare.
- Simularea secventelor de indoire luand in considerare configuratia masinii in 3D: piesa, scule, opritoare si corpul masinii.
- Vizualizarea reala a indoirii (springback, overbend).
- Simuleaza traiectoria piesei, pentru manipularea de catre operator in timpul indoirii.



Rapoarte cu setari

Rapoartele complete includ:

- Instructiuni pentru secventele de indoire.
- Setarea sculelor pe masina.
- Descrierea manipularii piesei.
- Prezentarea grafica a etapelor de indoire.
- Configurarea rapoartelor conform cerintelor clientului.

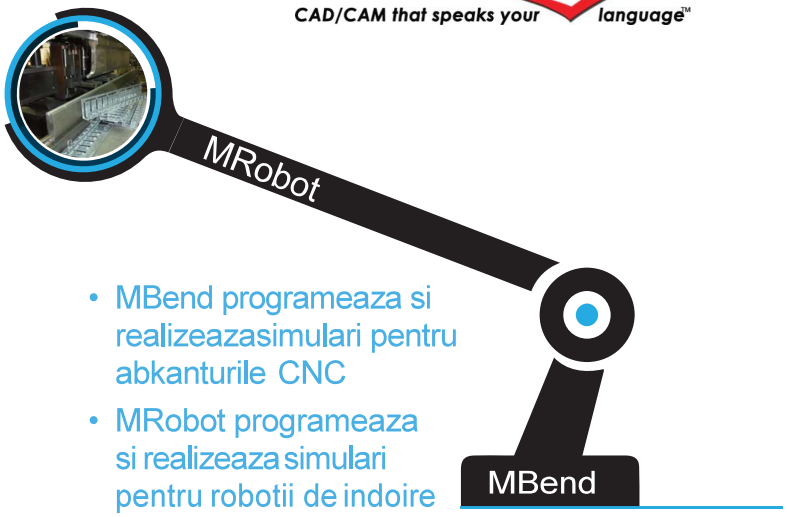




MRobot

METALIX

machine CAD/CAM that speaks your language™



MRobot este un modul care realizeaza programarea si simularea tuturor componentelor unui post robotizat de indoire (robotic bending cell).

- MBend programeaza si realizeazasimulari pentru abkanturile CNC
- MRobot programeaza si realizeaza simulari pentru robotii de indoire

Construit pe structura automatizata a MBend de selectie a sculelor si simulare a indoirii, MRobot ne ofera:

- Proces automat de prindere a piesei si de determinarea traiectoriei ei in timpul indoirii
- Proces de prindere a piesei interactiv, cu vizualizare grafica
- Posibilitate de ajustare manuala, prin intermediul unor puncte de control
- Alegerea modalitatii de prindere: prin vacuum sau cleme de prindere
- Control complet si pentru sistemele de roboti cu sine de rulare
- Control complet si pentru sistemele de roboti cu sine de rulare
- Generarea programelor NC cu garantarea coor--donarii interactiunii dintre robot si masina, pentru un proces de productie cursiv
- Calibrarea cu usurinta a componentelor postului de lucru robotizat

Putem crea cu usurinta un post de lucru robotizat (care include toate componentele: masina, robotul, sistemele de referinta, dar si accesoriile precum locul de unde se ridica piesa inainte de indoire, locul unde se depoziteaza piesa dupa indoire etc.). Dispunem de o baza de date de componente preconfigurate. Odata ce am ales componentele, le putem pozitiona potrivit dispuneriilor in postul de lucru. Putem, de asemenea, folosi MRobot pentru a configura dispunerea componentelor in multiple variante in cadrul postului robotizat, testand, ulterior, validitatea fiecarei optiuni incercate.

MRobot este compatibil cu robotii Kuka®, Yaskawa®, ABB® si Fanuc®, insa sunt si alte tipuri de roboti in dezvoltare. Fiind o extindere a sistemului MBend, acesti roboti pot lucra cu cele mai multe tipuri de masini de indoit, MRobot oferind flexibilitate maxima pentru indoirea cu ajutorul robotilor.

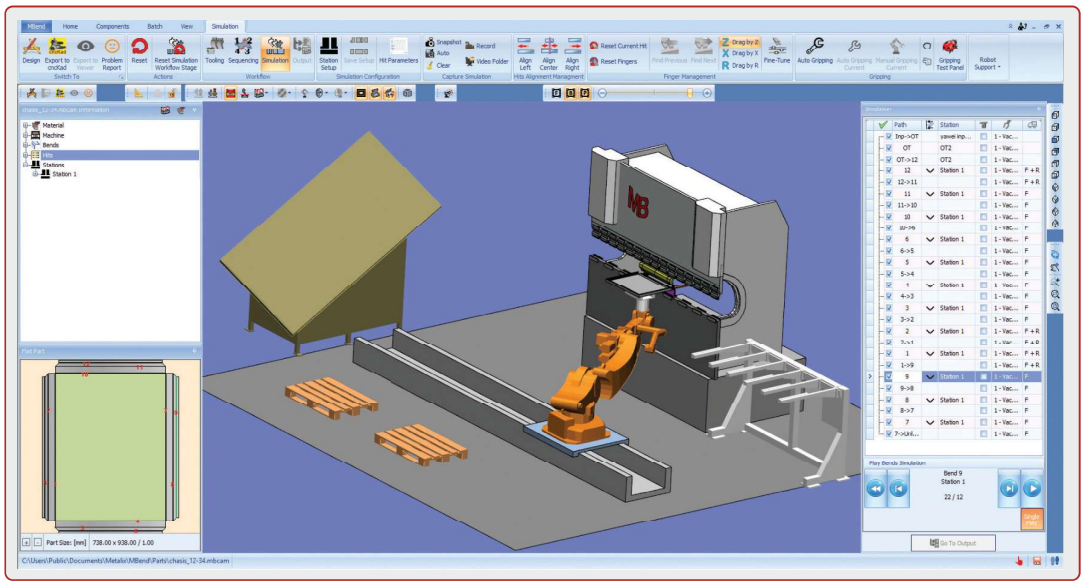
www.metalix.ro

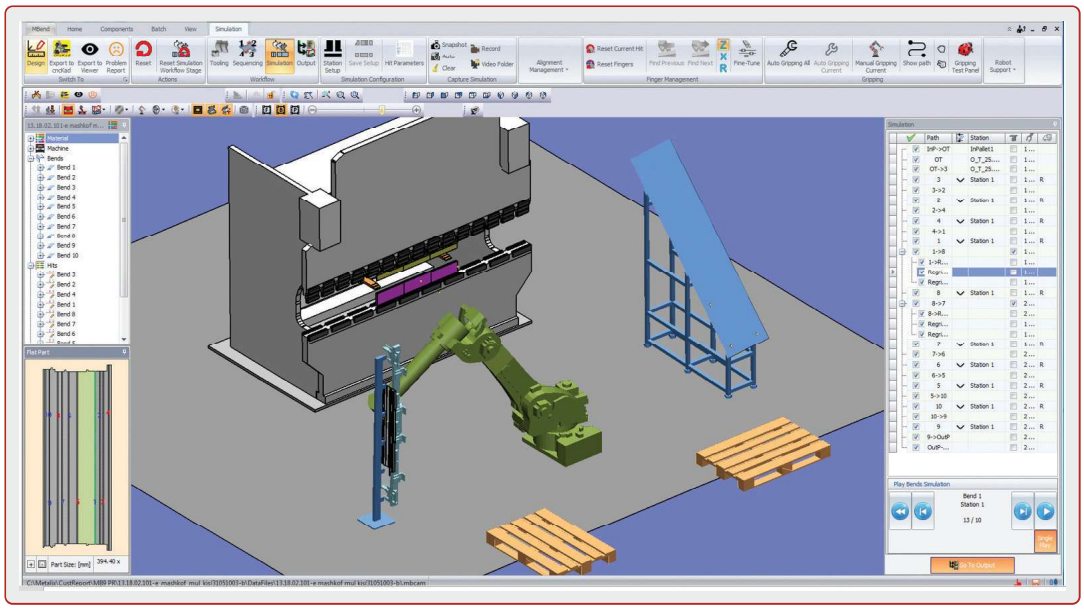


MRobot

METALIX

machine CAD/CAM that speaks your language™





www.metalix.ro

Intregul ciclu de la proiectare la productie – cncKad este un sistem integrat care acopera ciclul complet necesar pentru debitare tabla si teava

Proiectare

cncKad are un modul de proiectare foarte puternic si usor de utilizat in 2D. In plus fata de un set complet de instrumente de proiectare, cncKad suporta proiectarea si validarea formelor geometrice, detecteaza si corecteaza automat contururi neinchise.

Tehnologia de stantare

Modulul de stantare suporta:

- Auto-Punch
- Scule speciale
- Auto-Indexing
- Repozitionare automata
- Taieturi comune

Taierea tevilor

cncKad deserveste si masini cu laser/plasma/ flacara echipate cu axe rotative CNC pentru procesarea tevilor, utilizand o interfata grafica simpla.

Pregateste layout si design pentru taieturile tevilor rapid si précis, apoi se pot vizualiza taieturile si simularea lor in 3D.

Simulare grafica a programelor CNC

cncKad suporta simulare grafica a oricarui program CNC, inclusiv pentru programele déjà instalate pe masina.

Simularea permite redactarea in paralel a programelor CNC in timp ce rezultatele grafice pot fi vizualizate pe pagina de procesare.

FIsierele NC pot fi convertite in desene: NC in Draft.

Import

cncKad are o caracteristica eficienta de import pentru DXF, DWG, IGES, CADL si alte formate de fisiere standard.

Include support pentru dimensiuni in mm sau inch.

Tehnologia de taiere

Modulul de taiere suporta:

- Auto-taiere
- Verificarea si corectarea conturului
- In functie de latimea batiului se face compensarea automat
- Piese de arta
- Corner Loops si Corner Slow Down
- COntrolul axei Z
- Deschiderea conturului de taiere

Dupa Procesare: Generarea fisierelor NC

Dupa Procesare genereaza programe eficiente, inclusiv traiectoria optimizata si rotatiile minime ale turelei, cu support pentru operatiunile masinii cum ar fi ungere, vacuum, ram-rate.

DNC

Comunicarea usoara cu masina permite incarcarea si descarcarea fisierelor NC, cu support pentru incarcarea de pe loturi si extragerea fisierelor NC din controlerul masinii.

Rapoarte

Rapoarte de productie detaliate pentru fiecare piesa individual, solutii nesting si estimarea costurilor, folosind template-uri complet personalizate cu cod de bare.

METALIX

Pentru mai multe informatii:

www.metalix.ro | www.a-g-o.com
office@metalix.ro |sales@a-g-o.com
Telefon |+4 021 250 15 04

Copyright© 2025. All rights reserved, Metalix CAD/CAM Ltd.

Toate numele de marca si produsele sunt marci comerciale sau marci comerciale inregistrate ale detinatorilor respectivi.