

Gizelis G-BEND *Plus* Series



Gizelis G-BEND *Plus* Series



Model	Lungime de îndoire	Distanța dintre laturi	Capacitate
G-BEND Plus 2080	2100mm	1550mm	80 tons
G-BEND Plus 2580	2900mm	2550mm	80 tons
G-BEND Plus 25110	2900mm	2550mm	110 tons
G-BEND Plus 3080	3400mm	3050mm	80 tons
G-BEND Plus 3110	3400mm	3050mm	110 tons
G-BEND Plus 3140	3400mm	3050mm	140 tons
G-BEND Plus 3175	3400mm	3050mm	175 tons

Gizelis G-BEND *Plus* Series



Model	Lungime de îndoire	Distanța dintre laturi	Capacitate
G-BEND Plus 3210	3400mm	3050mm	210 tons
G-BEND Plus 3290	3400mm	3050mm	290 tons
G-BEND Plus 4140	4400mm	4050mm	140 tons
G-BEND Plus 4175	4400mm	4050mm	175 tons
G-BEND Plus 4210	4400mm	4050mm	210 tons
G-BEND Plus 4290	4400mm	4050mm	290 tons

Gizelis G-BEND *Plus* Series

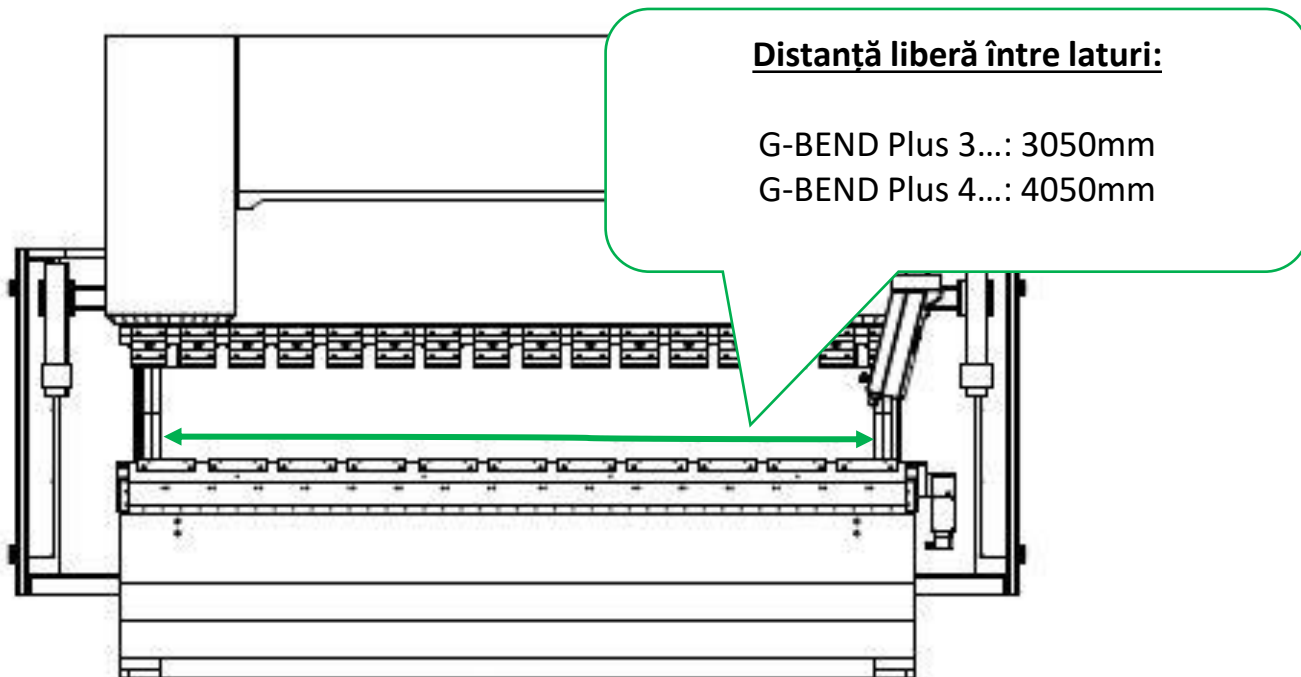


Model	Lungime de îndoire	Distanța dintre laturi	Capacitate
G-BEND Plus 6175	6100mm	5050mm	175 tons
G-BEND Plus 6210	6100mm	5050mm	210 tons
G-BEND Plus 6290	6100mm	5050mm	290 tons

Gizelis G-BEND *Plus* Series



Caracteristici unice



Gizelis G-BEND *Plus* Series

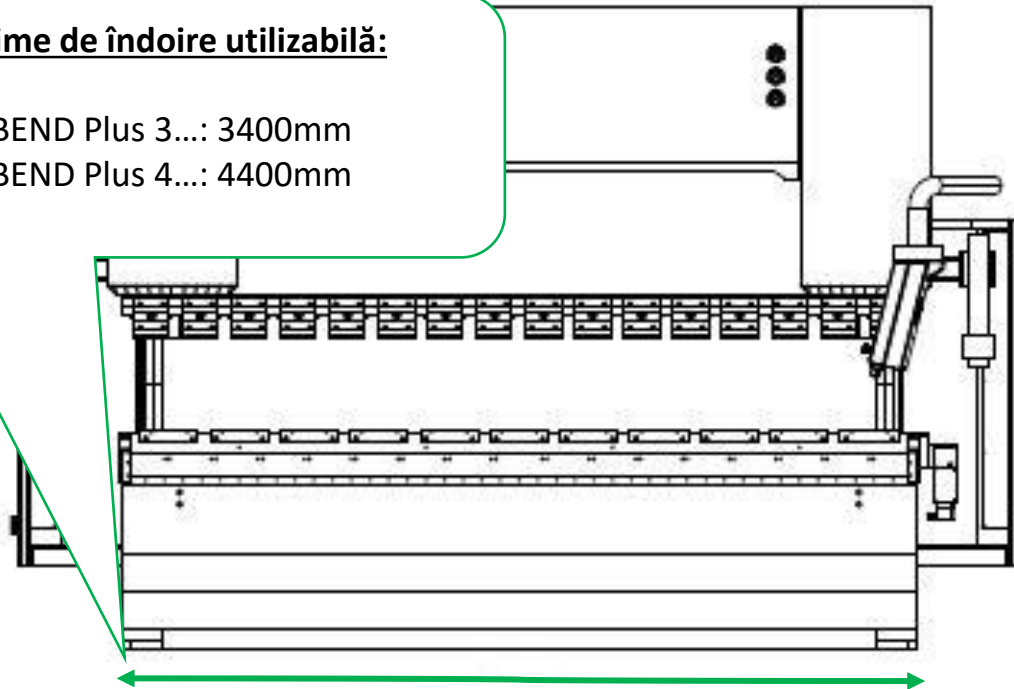


Caracteristici unice

Lungime de îndoire utilizabilă:

G-BEND Plus 3...: 3400mm

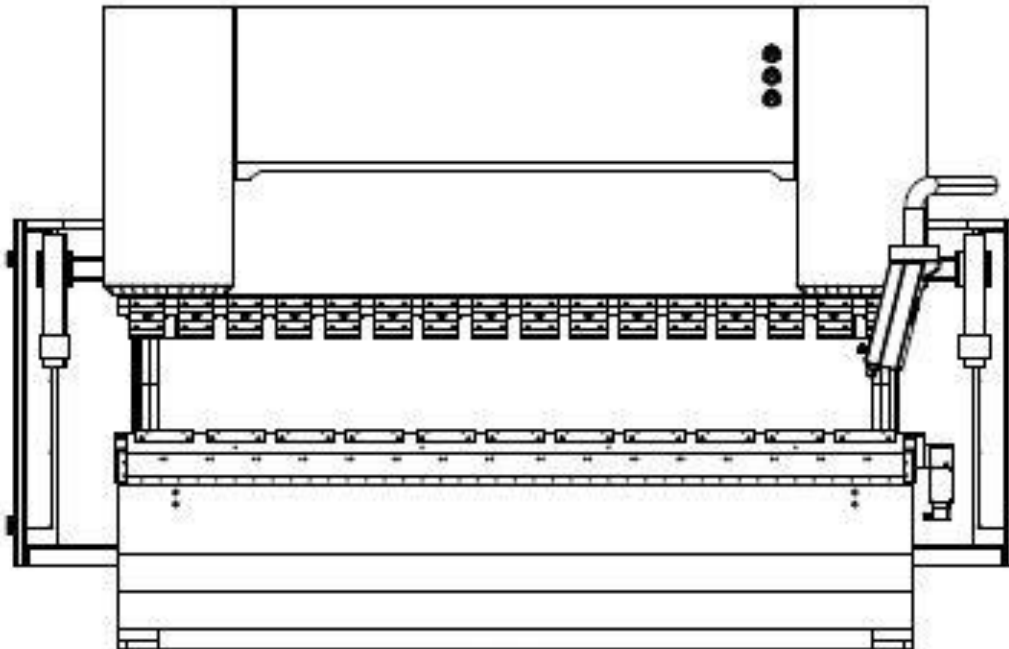
G-BEND Plus 4...: 4400mm



Gizelis G-BEND *Plus* Series



Caratteristiche uniche



**Dimensioni esterne la fel
ca cele ale unei mașini
standard de 3/4 metri.**

Gizelis G-BEND *Plus* Series



Caracteristici unice



Poziționare pe lateral a sistemului de ghidare al opritorilor

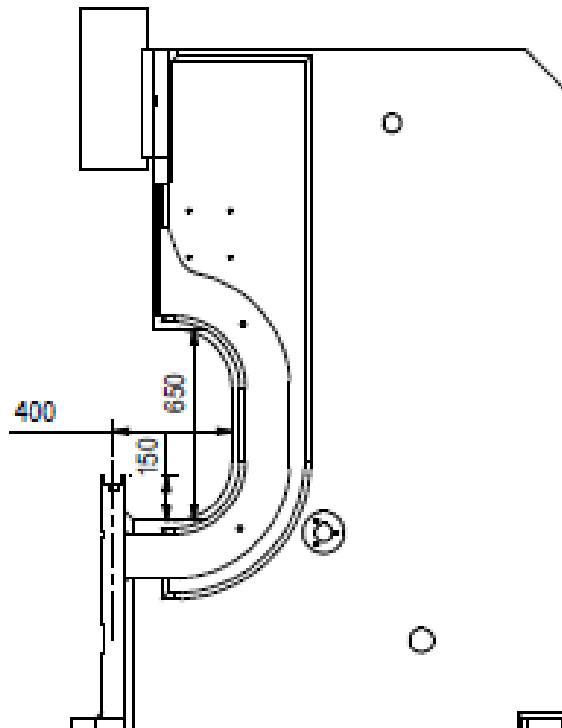
Avantaj:

Spațiu liber în partea din spate a mașinii, evitând astfel coliziunile cu sistemul de ghidare al opritorilor.

Gizelis G-BEND *Plus* Series



Caracteristici unice

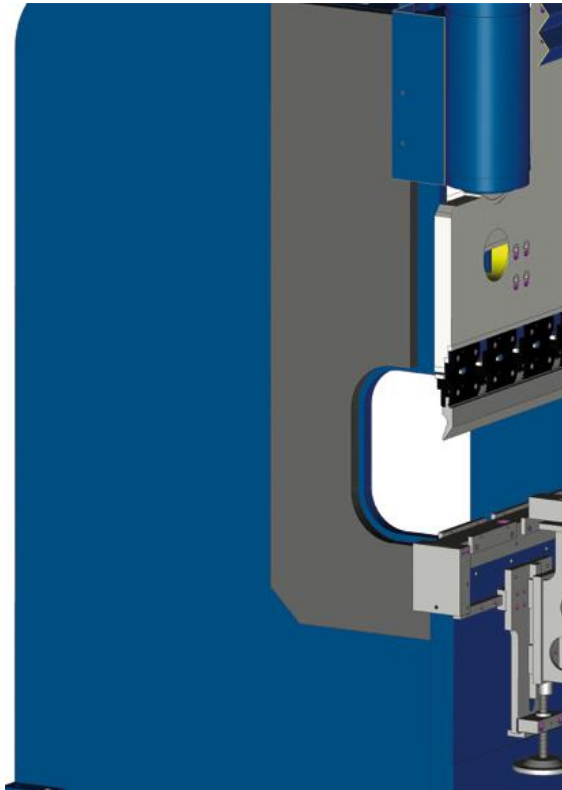


Cadru special conceput(C-Frane) pentru a fi gata sa accepte dispozitive suplimentare, cum ar fi sistemul de măsurare cu laser, care poate fi deplasat de-a lungul întregii mașini.

Gizelis G-BEND *Plus* Series



Avantaje competitive



Mașini robuste

Ramă suplimentară sudată pentru a îmbunătăți rigiditatea mașinii și a obține deformări minime.



Gizelis G-BEND *Plus* Series



Avantaje competitive



Ghidaj cu rulmenți

Rulment dublu superior și inferior, care produce mișcare precisă și stabilă.

Gizelis G-BEND *Plus* Series



Avantaje competitive



Crowning pe cele doua axe X și Y

Sistemul anti-deformare mecanic este capabil să rectifice unghiurile de îndoire ce variază din cauza solicitărilor elastice locale.

Rezultatul este un unghi de îndoire uniform pe toată lungimea de lucru.

Reglarea este controlată electronic cu ajutorul unui motor electric .

Gizelis G-BEND *Plus* Series



Avantaje competitive



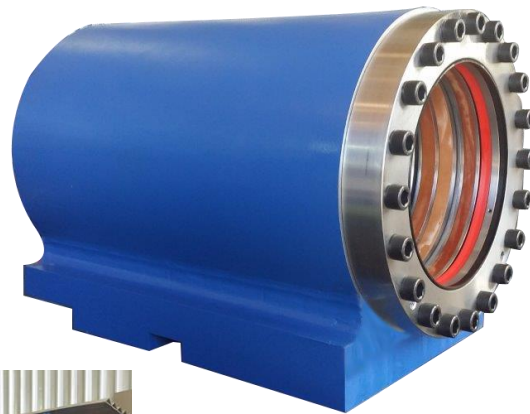
Cei doi opritori se deplasează înainte și înapoi pe axa X cu ajutorul unor rulmenți și sus-jos pe axa R pe baza unui mecanism pinion-cremalieră.

Măsurarea poziției se face cu ajutorul unui codificator rotativ.

Gizelis G-BEND *Plus* Series



Avantaje competitive



**Cilindrii hidraulici sunt
construcții sudate din oțel.
Acest lucru reprezintă un
mare avantaj față de
competitorii care
realizează acești cilindrii
din fontă.**

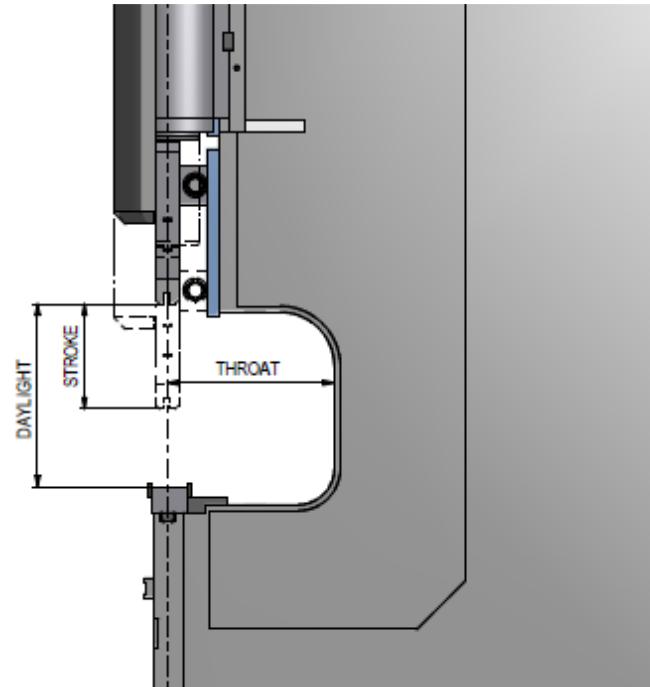


Gizelis G-BEND *Plus* Series



Caracteristici constructive

- Adâncime = 400mm
- Cursă = 250mm
- Deschidere = 515mm



Gizelis G-BEND *Plus* Series



Echipament standard

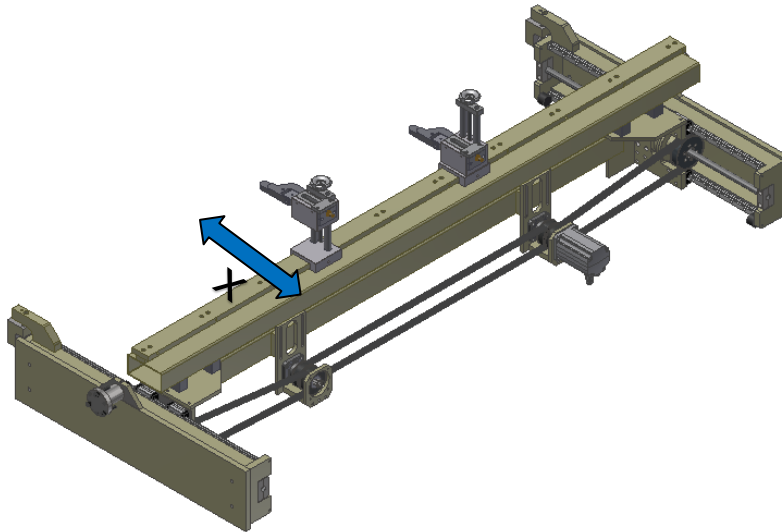


Controller grafic tactil 2D de 8"
CybTouch 8

Gizelis G-BEND *Plus* Series



Echipament standard



Control asupra axei X.

Gizelis G-BEND *Plus* Series



Echipament opțional



**Controller grafic 2D de 12" CybTouch
cu funcția TouchProfile și calcularea
automată a secvenței de îndoire.**



Gizelis G-BEND *Plus* Series



Echipament opțional



Controller grafic 2D ModevaPac



Gizelis G-BEND *Plus* Series



Echipament opțional



**Controller grafic 2D tactil, ModEva
15T**

PRESS BRAKES G-BEND *Plus* Series



Echipament opțional



**Controller grafic 3D tactil
Modeva RA**

Gizelis G-BEND *Plus* Series



Echipament opțional



**Controller grafic 2D tactil
Delem DA-58T**

Gizelis G-BEND *Plus* Series



Echipament opțional



**Controller grafic 2D tactil
Delem DA-66T**

Gizelis G-BEND *Plus* Series



Echipament optional

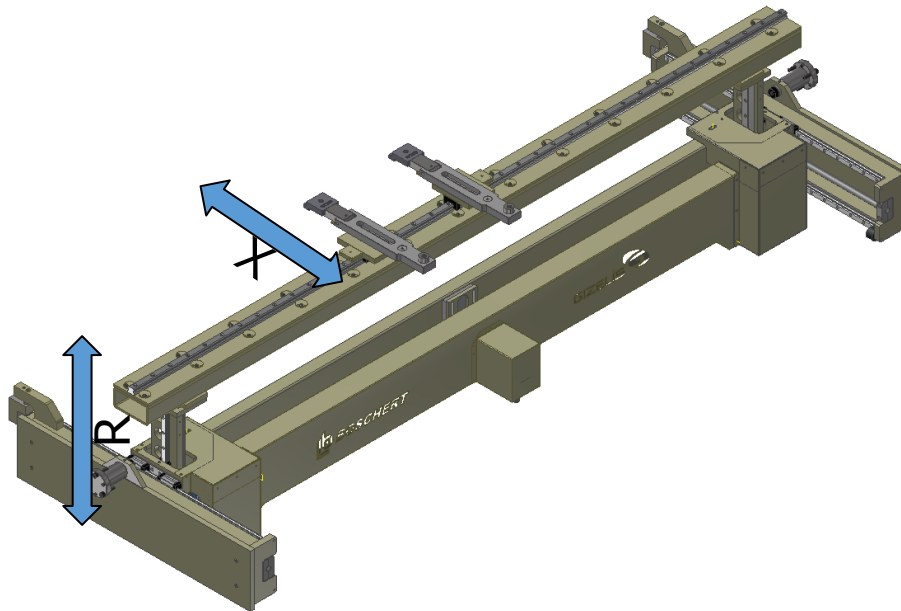


**Controller grafic 3D tactil
Delem DA-69T**

Gizelis G-BEND *Plus* Series



Echipament opțional

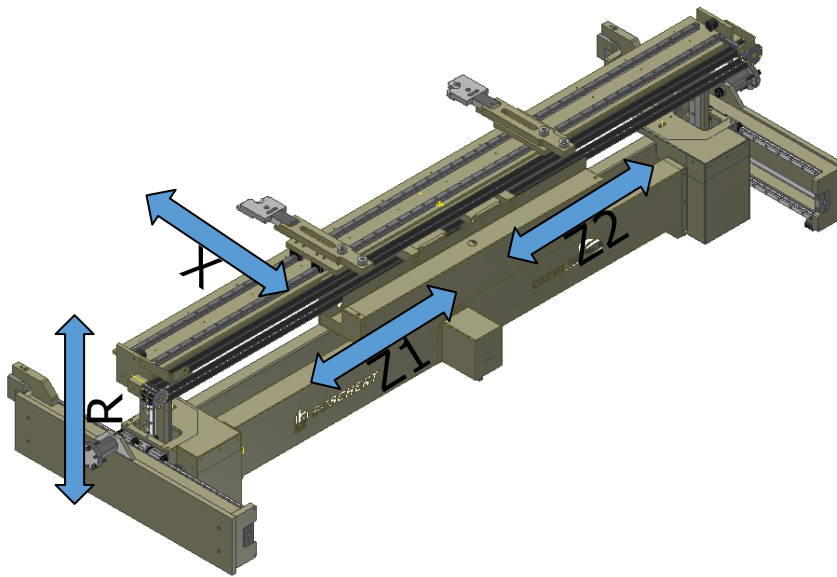


Control asupra axelor X-R

Gizelis G-BEND *Plus* Series



Echipament opțional

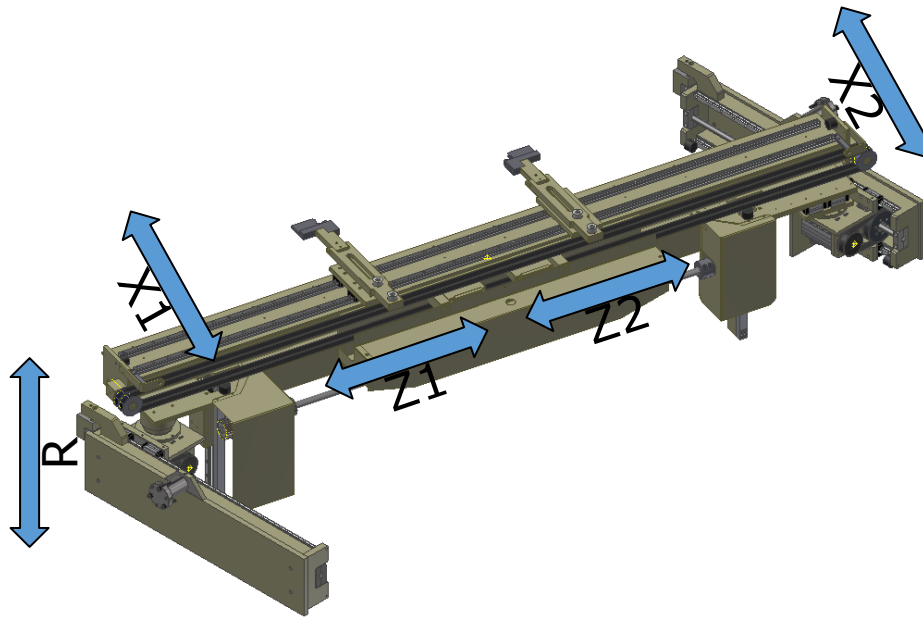


Control asupra axelor X-R-Z1-Z2

Gizelis G-BEND *Plus* Series



Echipament opțional

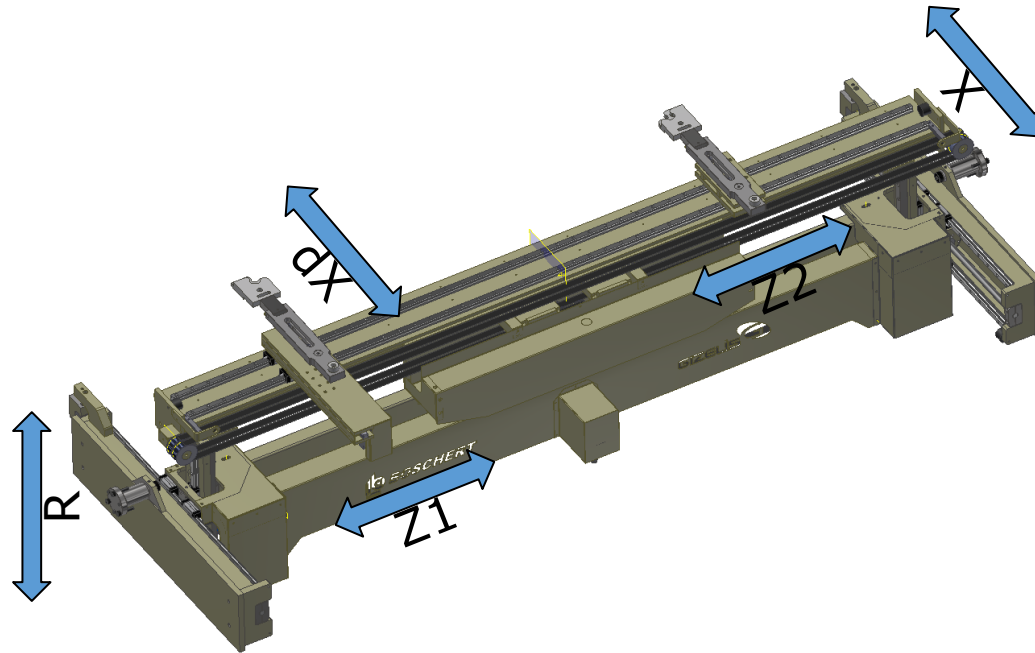


**Control asupra
axelor X1-X2-R-Z1-
Z2**

Gizelis G-BEND *Plus* Series



Echipament opțional

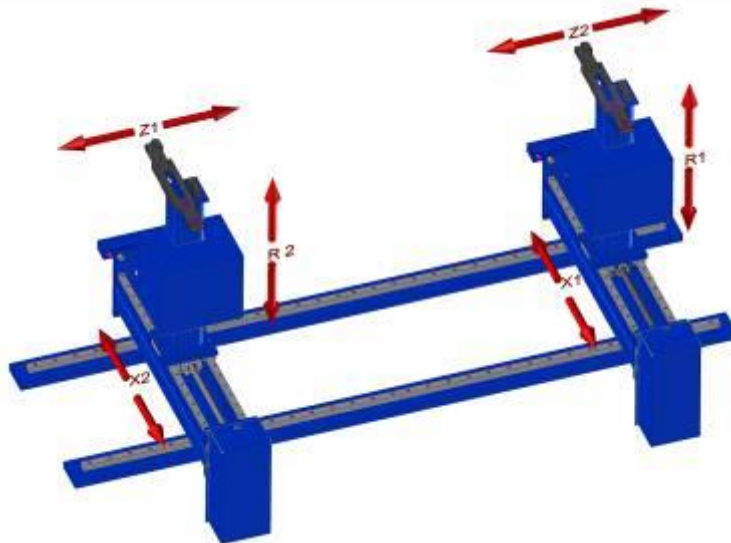


**Control asupra axelor
X-X'-R-Z1-Z2**

Gizelis G-BEND *Plus* Series



Echipament opțional

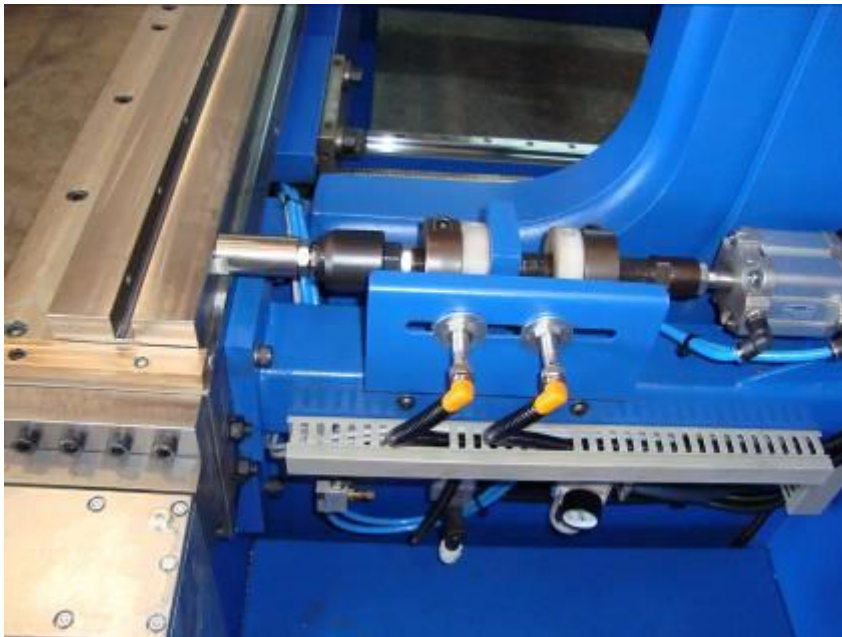


**Control asupra axelor
X1-X2-R1-R2-Z1-Z2**

Gizelis G-BEND *Plus* Series



Echipament opțional



**Control asupra axei I
pentru matrițele cu V
dublu**



Gizelis G-BEND *Plus* Series



Echipament opțional



**Suporturi frontale cu perii,
mobile pe un ghidaj linear și
ajustabile pe înălțime.**

Gizelis G-BEND *Plus* Series



Echipament opțional



EUROGRIP M-EASY este cea mai inteligentă soluție pentru accelerarea și simplificarea operației de inserare/îndepărtare a sculei implicând o investiție minimă; înlocuiește clema originală, în timp ce se potrivește pe intermediarii existenți.

Clema de siguranță M-EASY este acționată de un mâner orizontal, ce permite îndepărtarea/inserarea verticală a sculei din fața mașinii și alinierea acesteia în faza de strângere.

Gizelis G-BEND *Plus* Series



Echipament opțional

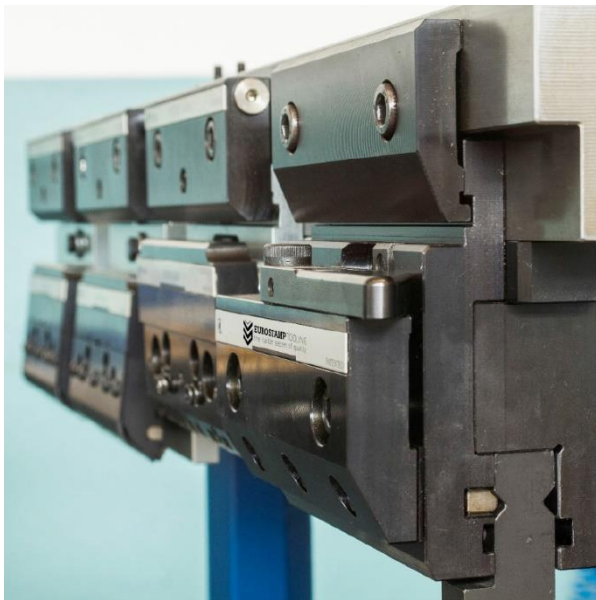


EUROGRIP M-TOP: este un sistem manual de prindere al sculelor; este prezent în catalogul de accesorii la pagina 41(cod 4390).Produsul este alcătuit dintr-un intermediar dedicat, pe care este instalată o clemă de siguranță acționată manual, care permite scoaterea și inserarea verticală a sculei din fața mașinii și care aliniază scula în faza de strângere.

Gizelis G-BEND *Plus* Series



Echipament opțional



EUROGRIP M-WDP: acesta este un adaptor Amada-WILA și este prezent în catalogul de accesorii la pagina 43(cod4393).Permite inserarea sculelor în stil WILA pe o mașina cu sistem de prindere Amada/Promecam.Sculele vor fi introduse/îndepărtate vertical și vor fi aliniate la închiderea mânerului.

Gizelis G-BEND *Plus* Series



Echipament opțional

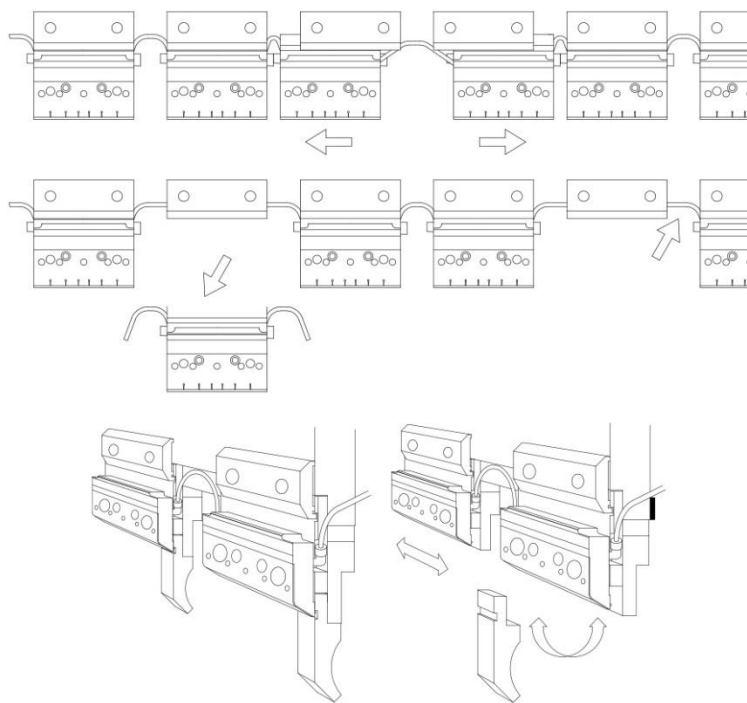


- EUROGRIP P-DHOLD: este prezent în catalogul de accesorii la pagina 40 (cod 4394) ; acesta are înălțimea de H=55mm, 60mm support pentru matrițe, echipat cu cleme acționate pneumatic. Fiecare modul poate fi furnizat cu lungimea de 845mm, 415mm și 625mm. Fluxul de aer este condus de conducte introduse în corpul unităților ; fiecare unitate este conectată la cealaltă prin intermediul unor mufe ascunse.

Gizelis G-BEND *Plus* Series



Echipament opțional



EUROGRIP P-EASY este prezent în catalogul de accesorii la pagina 39; acest sistem este format doar din ansamblul intermediar(cod 4392), care găzduiește clema de siguranță acționată pneumatic (permite scoaterea și introducerea verticală din fața mașinii și aliniază scla în faza de strângere).În acest caz, intermediarul va fi conectat la traversa mașinii, utilizând sistemul de prindere inițial de pe mașină. Aerul necesar pentru funcționarea sistemului de prindere va fi furnizat prin conducte.Din cauza aceasta vom avea o conductă de legătură între intermediari;în cazul în care este necesară scoaterea unui sau mai mulți intermediari, conectarea cu următorul intermediar se va face cu conducte bypass.

Gizelis G-BEND *Plus* Series



Echipament opțional

EUROGRIP P-TOP: este prezent in catalogul de Accesorii la pagina 38; acest sistem este format din două componente:

- Ansamblul intermediar(cod 4398), cu clema de siguranță acționată pneumatic(permite scoaterea și inserarea verticală a sculei și aliniază scula în faza de strângere)
- Clema atașată pe traversă(va înlocui clema furnizată inițial cu mașina) ; aceasta este clema care conectează intermediarul de traversă (cod 4399) și este prevăzut cu o supapă specială ce permite mutarea corpului intermediar prin alunecare la stânga sau la dreapta și ocolirea clemei în cazul în care veți îndepărta intermediarul.



Gizelis G-BEND *Plus* Series



Echipament opțional



**Sistem anti-deformare manual
(Crowning)**

Gizelis G-BEND *Plus* Series



Echipament opțional



**Sistem anti-deformare CNC
(Crowning)**

Gizelis G-BEND *Plus* Series



Echipament opțional



**Sistem de siguranță Fiessler cu
reglare manuală**

sau

**Sistem de siguranță Fiessler cu
reglare automată**

Conform normelor UE

Gizelis G-BEND *Plus* Series



Echipament opțional



**Măsurare și corecție manuală a
unghiului de îndoire**

Gizelis G-BEND *Plus* Series



Echipament opțional



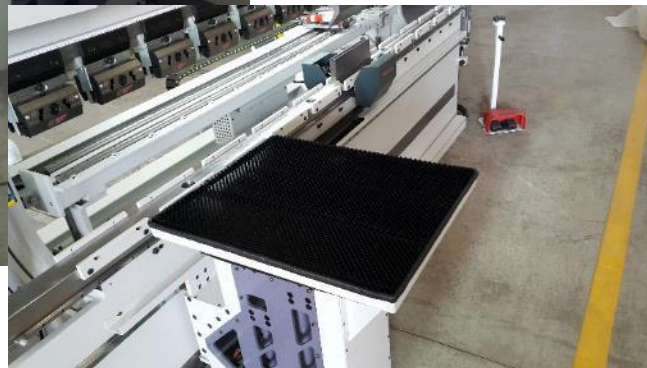
i-Measure:
Măsurarea și corecția unghiului de
îndoire cu ajutorul senzorilor laser.



Gizelis G-BEND *Plus* Series



Echipament opțional



ASF – Automatic Sheet Follower

- Ușor de folosit**, toate funcțiile sunt controlate prin intermediul controllerului
- Nu sunt necesare ajustări manuale**
- Customizabil**
- Rapid și puternic (2x1.2kW)**

Gizelis G-BEND *Plus* Series



Echipament opțional



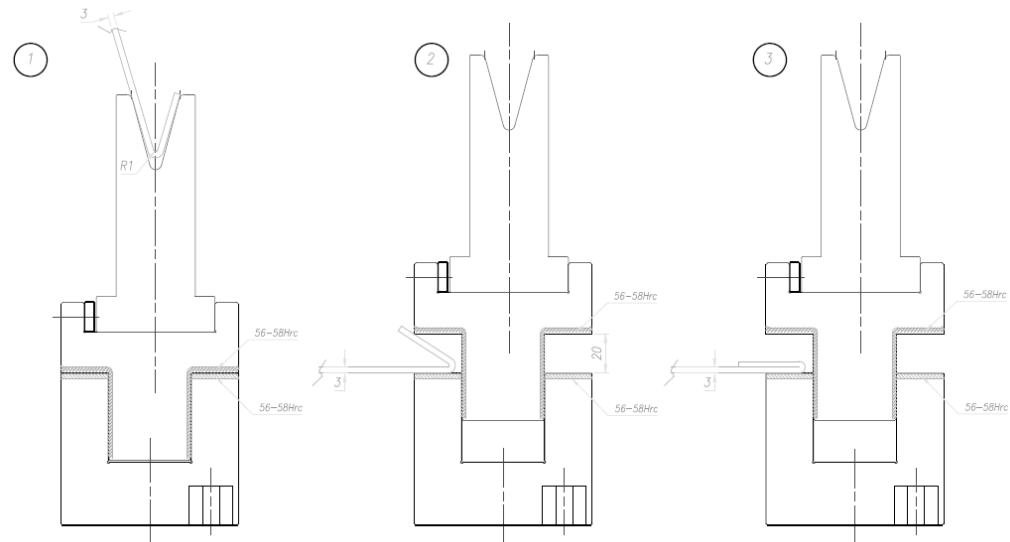
ATM – Sistem de măsurare automată a grosimii

- Reglarea programului de îndoire în funcție de grosimea foi de tablă
- Ușor de folosit, prin intermediul controllerului
- Rentabil
- Modular
- Interval: 0 – 8mm
- Precizie de 20 um
- Acțioare pneumatică

Gizelis G-BEND *Plus* Series



Echipament opțional



Masă specială pneumatică pentru hemming

Gizelis G-BEND *Plus* Series



Echipament opțional



Posibilitate de tandem

Gizelis G-BEND *Plus* Series

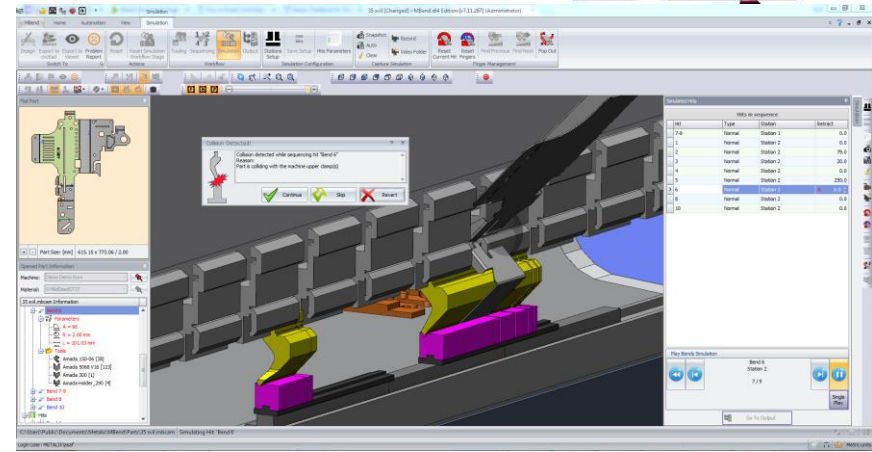
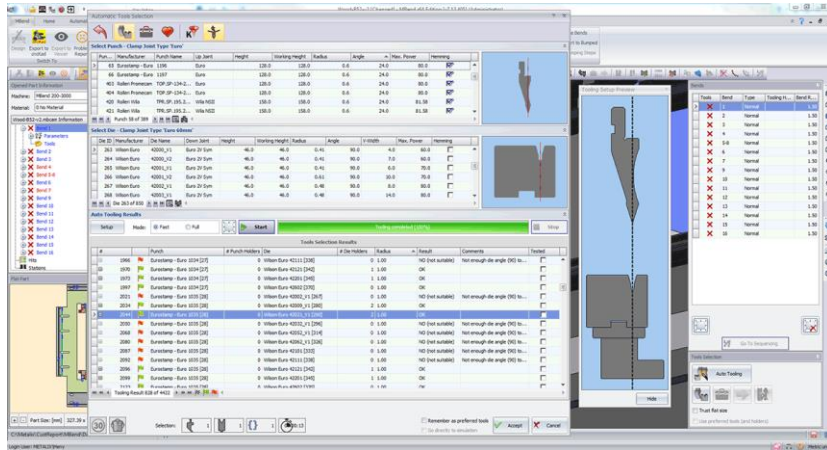


Echipment optional



Sistem RoboBend

Gizelis G-BEND *Plus* Series



Problema: Produsul final diferit față de ceea ce am proiectat!
Cauza: Anumiți parametrii (scule disponibile, raza sculelor, etc.) de îndoire nu sunt luați în considerare în momentul în care se realizează desfășurata piesei.
Soluția: Metalix combină Autonest și Mbend într-un singur mediu. Astfel, avem control asupra întregului proces de realizarea al unui produs (debitare și tăiere) .